

## EN 970 (Vizuálna kontrola tavných zvarov)

## EN ISO 17637:2011 (Vizuálna kontrola tavne zváraných spojov)

- 1. Podmienky prehliadky** - vzdialenosť do 600 mm  
- uhol nie menší ako približne 30°

## 2. Personál:

### 970

- a) byť oboznámený s normami, predpismi a špecifikáciami
- b) byť oboznámený s použitým postupom zvárania
- c) mať dobré videnie (EN473)

### 17637

kvalifikovaný a spôsobilý  
personál  
**DOPORUČUJE SA**  
kvalifikácia podľa ISO 9712  
alebo ekvivalent  
**VT2 / W, PV, MS**

### **3. Vizuálna kontrola prípravy zvarového spoja:**

a) tvary a rozmery podľa postupu zvárania

**970**

b) tavné plochy a okolie čisté

**17637**

b) + opracovanie povrchu podľa predpisu

c) dielce upnuté proti sebe

c) správne zostavené diely

zodpovedajú výkresom alebo inštrukciám

### **4. Vizuálna kontrola počas zvárania:**

**970**

-

**17637**

e) po nevyhnutných opravách/nápravných opatreniach zvar vyhovuje pôvodným požiadavkám postupu zvárania

## 5. Vizuálna kontrola dokončeného zvaru:

970

17637

### Čistenie a úprava

d) pri **upravovaných** kútových a tupých zvaroch ktoré majú mať hladký prechod, prechádza spoj plynule do základného materiálu bez prehĺbenia

**Pokiaľ sú zistené chyby (spôsobené úpravou alebo iným spôsobom) musia byť zaznamenané tak, aby mohli byť urobené nápravné opatrenia.**

## 5. Vizuálna kontrola dokončeného zvaru:

970

17637

Koreň zvaru a povrchy

Kontrolujú sa:

- a) priedor, prehĺbenie koreňa a diera alebo **stiahnutiny** v celej dĺžke zvaru
- e) - akékoľvek miesta dotyku elektródou sú v medziach normy pre prípustnosť